

2018년 상반기
중소제조업 직종별 임금조사 보고서

2018. 6

KBIZ 중소기업중앙회

목 차

Ⅰ 조사 개요

1. 조사개요 ····· 3

2. 표본설계 ····· 5

3. 모집단 및 표본 현황 ····· 9

4. 조사항목 해설 ····· 10

Ⅱ 조사 결과

1. 제조부문 생산직 직종별 평균 조사노임(일급) 요약 ····· 13

2. 조사노임 적용시 유의사항 ····· 14

3. 조사노임(일급) 적용근거 ····· 15

4. 제조부문 생산직 직종별 평균 조사노임(일급) ····· 16

Ⅲ 조사표

····· 23

Ⅰ. 조사 개요

1 조사 개요

1. 조사명 : 「2018년 상반기 중소제조업 직종별 임금조사」

2. 조사목적

○ 매년 반기별로 중소제조업의 직종별 임금(일급)을 파악하여 국가를 당사자로 하는 계약 시 제조원가계산의 기준이 되는 노무비 산정의 기초자료 제공

3. 조사근거

○ 통계법 제17조에 의한 지정통계(승인번호 : 제340005호)

○ 국가를 당사자로 하는 계약에 관한법률 시행규칙 제7조

4. 조사연혁

○ 1990. 4 경제기획원의 「중소제조업임금실태조사」 실시 권고

○ 1990. 9 통계작성승인 제 327-21-07호로 작성승인

○ 1991. 5 제1차 중소제조업임금실태조사 실시(연2회)

○ 1992. 7 작성주기 변경(연2회→연1회)

○ 1993. 11 통계작성 승인번호 변경(승인번호 제34005호)

○ 1995. 9 표본 수 확대(850개업체 → 1,000개업체),
조사대상 변경(종업원 5인 이상 300인 미만 제조업체 → 종업원 20인 이상 300인 미만 중소제조업체),
조사대상 임금 변경(1~9월중 월평균 급여액→9월중 급여액)

○ 1997. 8 조사 직종 조정(신설 8개, 변경 3개, 폐지 9개)

○ 1998. 8 조사항목 변경(신설 5개, 변경 2개, 삭제 7개)

○ 1999. 12 지정통계로 변경승인(승인번호 제34005호)

○ 2002. 9 조사항목 변경(타 기관 중복항목 정비 등)

○ 2003. 9 조사항목 변경(연봉제실시 항목추가)

○ 2004. 9 표본 수 확대(1,000개 업체 → 1,200개 업체),
조사항목 변경(통상적 수당에 가족수당, 근속수당 추가)

○ 2005. 9 조사항목 변경(월급제 환산방법을 25일 기준 → 정상근로일수 기준으로 변경)

○ 2007. 9 조사 직종 조정(신설 1개, 변경 6개, 폐지 1개)

ㅇ 2008. 9 조사항목 변경(연봉제, 성과 배분제 폐지),
조사 직종 신설(골판지제조공)
※ 구매기관 대상 「제조부문 직종의 생성·소멸에 관한 의견조사」 결과반영
조사명칭 변경
(「중소제조업 임금실태조사」 → 「중소제조업 직종별 임금조사」)

ㅇ 2009. 9 조사 직종 조정(초음파절단공 폐지)

ㅇ 2013. 9 조사 직종 조정(179개 → 139개)
조사항목 변경(전년도 조사참여 여부 항목추가)

ㅇ 2014. 9 표본수 확대(1,200개 → 1,300개 업체)
조사항목 변경(총근로일수 → 총 월정상근로시간)

ㅇ 2015. 7 조사대상 임금 변경(9월 임금 → 6월 임금)
표본 수 확대(1,300개 → 1,500개 업체)

ㅇ 2016. 6 조사직종 변경(139개 → 129개)

ㅇ 2017. 6 조사직종 변경(129개 → 118개)

ㅇ 2018. 3 조사주기 변경(1년 → 반기; 6월 및 12월 中 발표),
표본수 축소((1,500개 → 1,200개 업체)

5. 조사대상

ㅇ 조사범위 : 한국표준산업분류상 매출액 30억원 이상이면서 상시종사자 10인 이상인 중소제조업 모집단 31,847개
※ 한국표준산업 중분류 기준으로 12.담배제조업, 19.코크스·연탄·석유정제품 제외

ㅇ 조사대상 : 1,200개사 (표본조사)

ㅇ 조사단위 : 기업체(Enterprise)

6. 조사기간

ㅇ 조사 기준일 : 2018. 3. 31

ㅇ 조사 대상기간 : 2018. 3. 1 ~ 2018. 3. 31

ㅇ 조사 실시기간 : 2018. 4. 1 ~ 2018. 5. 31

7. 조사방법

ㅇ 조사원이 조사대상 업체를 방문하여 조사방법을 설명하고 조사업체 응답자(총무, 인사, 노무, 경리, 회계 등)가 직접 작성하는 자기기입방식으로 조사(팩스조사 병행)

8. 조사내용

ㅇ 일반사항, 생산직 근로자의 직종별 임금(일급)

2 표본설계

1. 추출단위(Sampling Unit) : 기업체(Enterprise)

2. 표본틀(Sampling Frame)

○ 통계청의 『2015년 경제총조사』 결과자료를 기본으로 매출액 30억원 이상인 중소 제조업체를 산업 중류별(22개), 매출액 규모별(5개)로 구분하여 표본 틀 구성

3. 층 화

○ 산업 중분류별(22개)로 1차 층화한 후 이를 다시 매출액 규모별(5개)로 2차 층화

① 산업중분류(업종별)	
10. 식료품	23. 비금속 광물제품
11. 음료	24. 제1차 금속
13. 섬유제품	25. 금속가공제품
14. 의복, 의복액세서리 및 모피제품	26. 전자부품, 컴퓨터, 영상, 음향 및 통신장비
15. 가죽, 가방 및 신발	27. 의료, 정밀, 광학기기 및 시계
16. 목재 및 나무제품	28. 전기장비
17. 펄프, 종이 및 종이제품	29. 기타 기계 및 장비
18. 인쇄 및 기록매체 복제	30. 자동차 및 트레일러
20. 화학물질 및 화학제품	31. 기타 운송장비
21. 의료용 물질 및 의약품	32. 가구
22. 고무제품 및 플라스틱 제품	33. 기타 제품
	※ 단, 12. 담배제조업, 19. 코크스, 연탄 및 석유정제품 제외
② 매출액 규모	
1규모(80억 미만), 2규모(80~120억), 3규모(120~200억), 4규모(200~500억), 5규모(500억 이상)	

4. 표본크기 결정

○ 업종별, 종사자규모별 추정에 대한 표본오차 관리를 위해 업종·종사자규모별 목표오차 설정하여 1차 층의 표본크기를 결정

○ 추정량의 정도는 각 업종별 모집단 사업체수 규모에 따라 표본오차의 절대량으로 목표오차를 설정하기 보다는 상대표본오차 개념인 변동계수(Coefficient of Variation: CV)를 사용하여 각 층의 목표오차를 설정

○ 각 층의 표본크기는 모집단의 중요변수인 기업체 평균급여액을 고려하여 결정
○ 목표오차는 각 산업중분류의 기업체 구성비에 따라서 다르게 적용하며, 산업별 구성비가 높을수록 목표오차를 작게 하여 비중이 높은 산업의 오차를 최소화

〈 산업중분류별 업종별 기업체수, 평균 급여액, 표준편차, 변동계수, 목표오차 〉

(단위: 개, %)

업 종	기업체수	평균급여액 (백만원)	표준편차	변동계수 (CV)	목표오차
10_식료품	1,921	27.53	0.24	0.9%	8.0%
11_음료	74	35.82	1.57	4.4%	9.5%
13_섬유제품	1,394	32.38	0.25	0.8%	8.0%
14_의복/의복엑세서리/모피제품	589	32.14	0.49	1.5%	8.5%
15_가죽/가방/신발	264	31.25	0.62	2.0%	9.5%
16_목재/나무제품	413	33.13	0.45	1.4%	8.5%
17_펄프/종이/종이제품	871	33.61	0.32	0.9%	8.0%
18_인쇄/기록매체복제업	397	37.02	0.55	1.5%	8.5%
20_화학물질/화학제품	1,436	36.91	0.34	0.9%	8.0%
21_의료용물질/의약품	187	32.81	0.82	2.5%	9.5%
22_고무/플라스틱제품	3,164	33.26	0.17	0.5%	8.0%
23_비금속광물제품	1,403	36.47	0.32	0.9%	8.0%
24_제1차금속	1,563	38.80	0.27	0.7%	8.0%
25_금속가공제품	4,216	35.57	0.17	0.5%	8.0%
26_전자부품/컴퓨터/영상/음향/통신장비	1,853	33.59	0.25	0.8%	8.0%
27_의료/정밀/광학기기/시계	1,018	34.94	0.38	1.1%	8.0%
28_전기장비	2,163	33.55	0.24	0.7%	8.0%
29_기타기계/장비제조	4,911	38.03	0.16	0.4%	8.0%
30_자동차/트레일러	2,248	33.89	0.22	0.7%	8.0%
31_기타운송장비	830	37.16	0.36	1.0%	8.0%
32_가구	587	32.10	0.39	1.2%	8.5%
33_기타제품	345	32.28	0.55	1.7%	8.5%
	31,847	-	-	-	-

5. 표본규모 및 배분

○ 층화

- 1차 층화 : 22개 중분류 업종

- 2차 층화 : 5개 매출액 규모

구 분		매출액 규모				
		1규모	2규모	3규모	4규모	5규모
제조업	14, 15, 24, 28, 32	30~80억	80~120억	120~200억	200~500억	500~1,500억
	17	30~80억	80~120억	120~200억	200~500억	500~1,500억
	10, 20, 25, 26, 29, 30	30~80억	80~120억	120~200억	200~500억	500~1,000억
	13, 16, 22, 31	30~80억	80~120억	120~200억	200~500억	500~1,000억
	11, 21, 23	30~80억	80~120억	120~200억	200~500억	500~800억
	18, 27, 33	30~80억	80~120억	120~200억	200~500억	500~800억

: 소기업 : 중기업

○ 표본규모 산출공식

- 업종별 매출액규모별 각 층을 독립적인 모집단으로 보고 다음의 공식에 따라 표본규모를 산출함 (단, 각 층별 최소 표본수가 3개 이상이 되도록 표본규모 산출)

$$n_{hi} = \frac{(N_{hi}\, S_{hi})^2}{D^2 + (N_{hi}\, S_{hi}^2)} \qquad \text{단, } D = \frac{\hat{X}\, E}{Z}$$

여기서 n_{hi} : 업종 · 매출액규모별 표본수

N_{hi} : 업종 · 매출액규모별 모집단수

S_{hi}^2 : 업종 · 매출액규모별 평균급여액의 모분산

$\hat{X}$: 모총계(기업체 평균 급여액)

E : 허용오차

$h = 1, \cdots, H$: 업종분류를 나타내는 첨자

$i = 1, \cdots, 5$: 매출액규모를 나타내는 첨자

6. 표본추출

○ 표본추출틀에서 업종별·규모별로 층화한 후 각 층에 표본을 할당하고, 할당된 표본의 크기대로 각 층에서 표본을 추출하기 위해 적절한 분류변수(종사자수, 급여액)를 선정하여 분류변수에 따라 기업체를 정렬 후 계통추출법으로 표본 추출

- 설계가중치

$$w_h^0 = \frac{N_h}{n_h}$$

- h : 층을 나타내는 첨자(h = 1, 2, …, H)
- N_h : h층의 모집단 기업체 수
- n_h : h층의 표본 기업체 수

- 평균임금의 추정치

$$\bar{y} = \frac{\sum_{h=1}^{H}\sum_{i=1}^{n_h} w_{hi}\, y_{hi}}{\sum_{h=1}^{H}\sum_{i=1}^{n_h} w_{hi}}$$

여기서, w_{hi} : h층의 i번째 표본업체의 가중치
y_{hi} : h층의 i번째 표본업체로부터 얻은 측정값

- $\bar{y}$의 분산추정치

$$var(\bar{y}) = \sum_{h=1}^{H} \frac{n_h(1-f_n)}{n_h-1} \sum_{i=1}^{n_h}(e_{hi} - \overline{e_{h.}})^2$$

여기서, $e_{hi} = w_{hi}(y_{hi} - \bar{y})/w_{..}$, $\overline{e_{h.}} = \left(\sum_{i=1}^{n_h} e_{hi}\right)/n_h$, $w_{..} = \sum_{h=1}^{H}\sum_{i=1}^{n_h} w_{hi}$

- $\bar{y}$의 상대표준오차(CV)

$$\widehat{CV}(\bar{y}) = \frac{\sqrt{var(\hat{y})}}{\bar{y}} \times 100$$

3 모집단 및 표본 현황

o 업종별 · 규모별 모집단 및 표본업체 현황

업 종	1규모		2규모		3규모		4규모		5규모		전체	
	모집단	표본	모집단	표본	모집단	표본	모집단	표본	모집단	표본	모집단	표본
10_식료품	1,065	23	328	18	266	18	213	12	49	10	1,921	81
11_음료	26	8	14	8	16	5	13	5	5	3	74	29
13_섬유제품	863	14	220	10	185	13	107	10	19	3	1,394	50
14_의복/의복엑세서리/모피 제품	308	20	101	12	81	10	67	11	32	8	589	61
15_가죽/가방/신발	142	11	40	6	36	8	34	6	12	6	264	37
16_목재/나무제품	276	11	57	9	46	6	29	5	5	3	413	34
17_펄프/종이/종이제품	546	12	138	8	96	7	66	9	25	8	871	44
18_인쇄/기록매체복제업	290	11	49	9	34	6	20	10	4	3	397	39
20_화학물질/화학제품	776	18	238	16	192	16	177	13	53	11	1,436	74
21_의료용물질/의약품	76	12	39	11	24	7	41	6	7	3	187	39
22_고무/플라스틱제품	1,790	14	525	11	422	13	337	11	90	9	3,164	58
23_비금속광물제품	769	17	261	15	212	16	144	10	17	8	1,403	66
24_제1차금속	732	12	232	11	239	10	258	12	102	7	1,563	52
25_금속가공제품	2,748	17	613	12	433	12	341	12	81	9	4,216	62
26_전자부품/컴퓨터/영상/음향/통신장비	1,001	16	257	15	245	14	252	12	98	11	1,853	68
27_의료/정밀/광학기기/시계	602	17	159	20	121	12	115	15	21	6	1,018	70
28_전기장비	1,233	20	327	15	253	15	243	14	107	7	2,163	71
29_기타기계/장비제조	2,922	16	756	14	595	14	526	10	112	10	4,911	64
30_자동차/트레일러	1,091	17	312	16	353	12	369	11	123	12	2,248	68
31_기타운송장비	516	13	156	9	99	11	49	7	10	5	830	45
32_가구	375	12	87	13	55	13	60	5	10	3	587	46
33_기타제품	240	15	51	12	23	5	25	7	6	3	345	42
합 계	18,387	326	4,960	270	4,026	243	3,486	213	988	148	31,847	1,200

4 조사항목 해설

1. 평균 조사노임(일급)

○ 평균 조사노임(일급)의 범위는 사용자가 근로의 대가로 생산직근로자에게 지급한 기본급과 위험수당, 생산장려수당, 자격수당 등 기본급 성격의 통상적 수당임

○ 평균 조사노임(일급)은 조사대상업체가 2018년 3월중 직종별 생산직 근로자에게 지급한 총지급액(기본급+통상적수당)을 시간당 임금으로 환산하여 1일 8시간 근무 기준으로 계산한 평균 금액임

– 직종별 평균 조사노임(일급)에 유급휴일(주휴) 수당은 포함되어 있지 않음

*** 직종별 평균 조사노임(일급) = (직종별) 총 지급액 / 총 월정상근로시간 × 8시간**

2. 급여체계

○ 기본급 : 급여산정 시 기준이 되는 부분으로 시급, 일급, 월급 등에 기본으로 지급되는 급여(본봉)

○ 통상적 수당 : 매월 근로자에게 정기적, 일률적으로 지급하는 위험수당, 생산장려수당, 자격수당, 가족수당, 근속수당 등

· 위 험 수 당 : 위험물 등을 취급하는 자에게 매월 지급하는 수당
· 생산 장려수당 : 기술과 능률향상을 목적으로 매월 지급하는 수당
· 자 격 수 당 : 자격증이나 면허증소지자에게 매월 지급하는 수당
· 가 족 수 당 : 부양가족 수에 따라 매월 지급하는 수당
· 근 속 수 당 : 근속년수에 비례하여 매월 지급하는 수당

○ 기타수당 : 기타 고정적인 수당
예) 통근수당, 연차수당, 월동수당, 급식수당 등

○ 초과근로수당 : 정상 근로시간(8시간) 외의 근무에 대하여 추가로 지급하는 급여
예) 연장근로수당, 야간근로수당, 휴일근로수당 등

3. 직종구분

○ 생산직 : 생산현장에서 직접 제조, 가공, 입하, 출하, 저장, 포장 등에 종사하는 기술 · 기능 · 단순근로자

○ 사무직 : 생산을 제외한 영업, 판매, 총무, 관리, 연구 등에 종사하는 근로자

※ 생산직근로자에서는 일일근로자(도우미, 일용근로자 등), 단시간근로자(파트타임근로자 등), 산업기능요원, 무급종사자 등은 제외.

4. 통합·삭제 및 명칭변경 직종

○ 2년 연속 조사되지 않은 직종 및 유사직종은 아래와 같이 통합 또는 삭제하였으므로 전년도와의 조사결과 비교에 유의해야 함 (*표시된 직종은 2016년부터 삭제된 직종임)

○ 통합직종

당 초			변 경
34.유리절단 및 재단원	+ 61.유리제품 제조원*		34.유리절단 및 재단원
124.컴퓨터 H/W기사*	+ 125.컴퓨터 S/W기사*	+ 126.컴퓨터 운용사	126.컴퓨터 운용사
129.돌분쇄원	+ 130.착암기조작원*		129.돌분쇄원
5.강판원	+ 25.판금원		25.판금원
7.공작기계조작원	+ 9.밀링기조작원	+ 10.보링기조작원	7.공작기계조작원
29.철물재단원	+ 32.절단원	+ 33.프레스기조작원	32.절단원
101.전자조판원	+ 104.컴퓨터 편집사무원		101.전자조판원
100.전산용지정합원	+ 106.제본기조작원		100.전산용지정합원

○ 삭제직종(2017년)

당 초		변 경
27.제정기조작원*	132.인조석가공원*	직종 삭제
49.리벳팅기조작원*	3.제도사	
68.조선목원*	4.현도사	
119.통신케이블설치 및 수리원*	11.볼반기조작원	
123.목공 및 유리공*	107.전자출판출력원	

○ 명칭변경 직종

당 초	변 경
1.기계설계사	1.CAD설계사(기계)
2.회로설계사	2.CAD설계사(회로)
44.연선기조작원	44.연선기 · 연합기조작원

Ⅱ. 조사결과

1 제조부문 생산직 직종별 평균 조사노임(일급) 요약

○ 2018년 3월중 중소제조업(매출액 30억 이상이면서 종사자수 10인 이상인 1,200개) 생산직 근로자의 직종별 조사노임(일급)을 조사한 결과, 전체 조사직종(117개)의 평균 조사노임(일급)은 87,177원으로 직종별 평균변동률은 전년대비 4.8% 상승한 것으로 나타남

○ 주요 직종별 평균 조사노임(일급)

〈주요 직종〉	〈노임단가〉	〈전년대비 증가율〉
·135 단순노무종사원	71,837원	4.3%
·136 작업반장	107,247원	11.0%
· 70 부품조립원	76,056원	6.6%
· 99 제품출하원	82,868원	10.2%

○ 조사노임 상 · 하위 10개 직종

(단위 : 원)

순위	상위 10개 직종		하위 10개 직종	
	직종명	노임단가	직종명	노임단가
1	CAD설계사(회로)	124,546	단순노무종사원	71,837
2	전기기사	120,776	수동물품포장원	73,701
3	화학공학품질관리사	113,782	요업원	73,806
4	기타공학품질관리사	112,887	방직기조작원	74,889
5	전기전자및기계품질관리사	112,376	전자제품조립원	74,906
6	배관원	111,565	식품제조원	75,037
7	CAD설계사(기계)	111,099	다이케스트원	75,625
8	전기산업기사	110,947	세척원	75,743
9	작업반장	107,247	부품조립원	76,056
10	금속재료품질관리사	106,550	고무제품생산원	76,552

2 조사노임 적용시 유의사항

○ 본 평균 조사노임(일급)은 국가를 당사자로 하는 계약 시 제조원가계산의 기준이 되는 노무비 산정에 필요한 기초자료로만 활용되며, 그 외의 용도로 사용될 수 없음

○ 평균 조사노임(일급)의 범위는 사용자가 근로의 대가로 생산직근로자에게 지급한 기본급과 위험수당, 생산 장려수당, 자격수당 등 기본급 성격의 통상적 수당임

○ 평균 조사노임(일급)은 조사대상업체가 '18년 3월중 직종별 생산직 근로자에게 지급한 총지급액(기본급+통상적수당)을 시간당 임금으로 환산하여 1일 8시간 근무 기준으로 계산한 평균 금액이므로

* 직종별 평균 조사노임(일급) = (직종별) 총 지급액 / 총 월정상근로시간 × 8시간

※ **직종별 평균 조사노임(일급)에 유급휴일(주휴)수당은 포함되어 있지 않음**

○ 전체 평균 조사노임(일급)은 조사된 117개 직종의 가중평균임

○ 1개월 미만 근무 근로자, 일일근로자(도우미, 일용근로자 등), 단시간근로자(파트타임근로자 등), 산업기능요원 등은 조사대상에서 제외

○ '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종으로 2018년 상반기 조사결과 공표에서는 제외함

○ **본 평균 조사노임(일급)의 적용시점 : 공표일(2018. 6. 15)**

3 조사노임(일급) 적용근거

가. 「국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률」 시행규칙

제7조(원가계산을 할 때 단위당 가격의 기준) ① 제6조제1항에 따른 원가계산을 할 때 단위당 가격은 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 가격을 말하며, 그 적용순서는 다음 각 호의 순서에 의한다.

1. 거래실례가격 또는 「통계법」 제15조에 따른 지정기관이 조사하여 공표한 가격. 다만, 기획재정부장관이 단위당 가격을 별도로 정한 경우 또는 각 중앙관서의 장이 별도로 기획재정부장관과 협의하여 단위당 가격을 조사·공표한 경우에는 해당 가격
2. 제10조제1호 내지 제3호의 1의 규정에 의한 가격

나. 예정가격작성기준 (기획재정부계약예규 제242호, 2015.9.21)

제10조(노무비) 노무비는 제조원가를 구성하는 다음 내용의 직접노무비, 간접노무비를 말한다.

① 직접노무비는 제조현장에서 계약목적물을 완성하기 위하여 직접작업에 종사하는 종업원 및 노무자에 의하여 제공되는 노동력의 대가로서 다음 각 호의 합계액으로 한다. 다만, 상여금은 기본급의 년 400%, 제수당, 퇴직급여충당금은 「근로기준법」상 인정되는 범위를 초과하여 계상할 수 없다.

1. 기본급(「통계법」 제15조의 규정에 의한 지정기관이 조사·공표한 단위당 가격 또는 기획재정부장관이 결정·고시하는 단위당 가격으로서 동단가에는 기본급의 성격을 갖는 정근수당·가족수당·위험수당 등이 포함된다)
2. 제수당(기본급의 성격을 가지지 않는 시간외 수당·야간수당·휴일수당 등 작업상 통상적으로 지급되는 금액을 말한다)
3. 상여금
4. 퇴직급여충당금

4 제조부문 생산직 직종별 평균 조사노임(일급)

(단위 : 원)

일련번호	직 종 명	2018.3월 조사노임	2018.3월 변동계수	2017.6월 조사노임	직 종 해 설
1	CAD설계사(기계)	111,099	37.8	108,531	기계장치 및 관련 장비의 제조용 시공도 등을 설계하는 사람
2	CAD설계사(회로)	124,546	17.8	120,888	성능과 기능을 갖는 전기 부품 또는 회로를 구성하고 프로그램을 이용하여 기계의 회로를 설계하는 사람
6	드릴링기조작원	77,790	17.8	73,979	제품의 홀을 가공하기 위해 드릴링 머신을 사용하여 제품을 가공하는 사람
7	공작기계조작원	87,962	23.2	87,119	선반, 밀링, 로구로, 샤링, 셰이퍼, 스롯타 등 공작기계를 조작하여 제품을 가공하는 사람
8	마 킹 원	78,763	32.2	75,288	제작도면에 따라 가공 부위에 선 또는 점을 표시하거나 금을 그어 금속제품을 규격 맞게 생산할 수 있도록 가공위치에 표시하는 사람
12	절 곡 원	86,314	20.1	85,161	수동 절곡기를 이용하여 가공품 또는 제품을 절곡하는 사람
13	귀금속 세공원	*	-	96,282	금, 은 등 귀금속 제품을 다양한 모양과 용도로 세공하는 사람
14	주 물 원	81,555	17.7	79,941	제품 주형 속에 용해한 철 또는 비철금속 등을 부어 주물품을 제작하는 사람
15	단 조 원	80,497	14.6	71,464	단조기를 조작하거나 수동으로 두들겨 철 또는 비철금속 제품을 단조하는 사람
16	금 형 원	89,009	32.1	85,500	각종 금속공작기계, 수공구 및 정밀측정기를 사용하여 금형을 제작 보수 및 정비하는 사람
17	목 형 원	*	-	82,515	주형(주물품)을 만들기 위하여 목재로 형틀을 만들어 재단하거나 이를 도와주는 사람으로 토형제작자도 포함
18	조 형 원	78,280	23.9	75,246	대량주물을 붓기 위해 주형 목형틀을 넣고 수동으로 점토를 이용해 형태를 만드는 사람
19	압 연 원	91,820	18.7	90,312	금속재료를 회전하는 2개의 롤 사이로 통과시켜 여러 형태로 금속재료를 가공하는 사람
20	압출기조작원	83,940	25.2	82,567	알루미늄 재료나 플라스틱 재료를 봉, 관, 띠 및 기타 제품과 같은 계속적인 형태로 밀어내는 압출기를 조작하는 사람
21	열 처 리 원	82,925	24.0	80,866	용도에 따라 쇠를 가열 또는 냉각하는 사람. 또는 금속열처리 장치를 조작하는 사람
22	용 해 원	82,233	23.0	80,951	공작기계용 부품 등 금속부품을 만들기 위하여 알루미늄과 같은 금속을 금속용해로 등을 이용하여 용해하는 사람
23	인발기조작원	87,565	28.6	79,734	일정 직경의 철, 비철금속의 관 또는 선재를 제조하는 인발기계 장치를 조작하는 사람

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

일련번호	직 종 명	2018.3월		2017.6월 조사노임	직 종 해 설
		조사노임	변동계수		
24	태 핑 기 조 작 원	*	-	76,312	자동 및 수동 태핑기를 이용하여 금속 또는 비금속재질에 암 나사산을 가공하거나 나사 모양을 찍어내는 작업을 하는 사람
25	판 금 원	86,407	35.6	85,577	강판 또는 철판 등으로 제품을 가공하여 만들거나 판금으로 제조된 제품을 보수하는 사람
26	합 금 원	92,660	25.0	90,792	각종 철 또는 비철금속과 화공약품을 이용하여 용도에 따라 혼합 합금하는 사람
28	다 이 케 스 트 원	75,625	12.1	74,710	금속 재질의 틀을 사용하여 자동이나 수동으로 재료를 넣고 가열하여 압력을 가해 주조하여 모형을 만드는 사람(일반적으로 알루미늄, 아연 등 경금속을 사용한다.)
30	쇠 톱 기 조 작 원	80,421	25.6	79,127	밴드쏘나 금속쇠톱을 조작하여 가공 또는 절단하는 사람
31	모 형 조 각 기 원	90,305	22.2	88,115	모형조각기로 도면상에 의거하여 모형을 가공하는 사람
32	절 단 원	88,373	17.7	87,136	설계도면에 의해 금속소재를 절단프레스기, 샤링기 등을 이용하여 절단하는 사람
34	유 리 절 단 및 재 단 원	94,009	30.2	90,139	유리를 적당한 크기로 절단 및 재단하거나, 각종 유리제품(초, 병, 장식용 등)을 제조하는 사람
35	벤 딩 머 쉰 조 작 원	89,009	24.5	87,001	절곡기에 금속을 넣고 구부리거나 가공하는 사람
36	금 속 교 정 원	92,304	11.9	89,917	왜곡된 물체를 밸런스머쉰기 또는 수동으로 두드리거나 열처리하여 교정하는 사람
37	선 반 원	83,980	27.6	81,703	범용 및 CNC선반, 범용선반기 등을 조작하거나 수동선반기를 이용하여 절삭가공 등 제품을 가공하는 사람
38	프 레 나 기 조 작 원	77,812	22.9	72,586	프레나기와 같은 금속가공기계를 조작하여 제품을 가공하는 사람
39	레 이 저 광 선 원	88,380	20.2	81,717	레이저광선(전자파)를 이용하여 제품에 글씨를 새기거나 절단하는 등 물체를 가공하는 사람
40	일 반 화 학 원	94,421	22.8	93,246	반응기 등의 화학기계를 사용 화공약품의 첨가 배합 등을 하여 가공하는 사람
41	요 업 원	73,806	20.3	72,117	내화물작업 및 점토제품 생산기를 조작하거나 타일, 위생도기, 식기, 애자류 등의 도자기를 제조하는 사람
42	합 성 수 지 피 막 원	89,507	23.7	88,737	알루미늄샷시 등의 제품 겉 표면에 합성수지와 같은 화학물 피막을 입히거나 시공하는 사람
43	권 취 원	*	-	79,679	신선, 연선, 절연, 연합, 피복공정 등 생산공정에서 나오는 생산물을 드럼 또는 보빈에 감고, 공정설비에서 분리하고 장치하는 사람
44	연 선 기 · 연 합 기 조 작 원	*	-	73,043	신선된 도체 또는 절연된 도체를 여러 가닥으로 꼬아 합치는 기계를 조작하는 사람

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

일련번호	직 종 명	2018.3월		2017.6월 조사노임	직 종 해 설
		조사노임	변동계수		
45	신 선 기 조 작 원	-	-	77,373	구리, 알루미늄 등의 선재를 일련의 다이스에 통과시켜 원하는 선재의 규격으로 가공하는 기계를 조작하는 사람
46	절 연 원	*	-	78,618	신선된 도체 또는 연선된 도체 위에 합성수지 또는 기타 절연물 등으로 절연하는 기계를 조작하는 사람
47	피 복 원	*	-	75,786	신선된 도체, 연선된 도체, 절연된 도체 또는 연합된 도체 위에 합성수지 또는 기타 피복제 등으로 피복하는 기계를 조작하는 사람
48	고 무 제 품 생 산 원	76,552	34.0	74,396	생고무, 합성고무 등을 배합하여 고무제품을 제조하는 사람 (배합 및 화공약품 첨가 등은 일반화학원으로 분류한다.)
50	용 접 원	91,285	24.8	89,386	각종 기계나 금속 구조물 및 압력 용기 등을 제작하기 위하여 금속과 비금속 재료를 용접기 등으로 열이나 압력을 가하여 접합하는 사람
51	연삭기 및 연마기 조 작 원	86,731	27.8	84,041	산업용V/V, 자동차용 샷시 제품, 철 구조물, 주물이 완료된 제품 또는 생산품 생산 후 거칠어진 부분을 전동 또는 수동의 그라인더공구 또는 랩핑기, 금속조작기계를 이용하여 연마 또는 가공하는 사람
52	연 마 원 (기 타)	79,648	26.6	76,877	페인트류 도장처리 전 또는 연마 전에 흠집을 제거하기 위해 FDP를 도포하거나 건조석, 사지 등으로 손질하는 사람. 또는 페인트 흡부 또는 지석연마기를 이용하여 금속칼날, 원통, 렌즈 등을 연마하거나 연마용 화학제품 등을 이용하여 금속표면을 연마하는 사람
53	세 척 원	75,743	18.9	74,825	생산과정 중에 생산된 제품의 청(녹)과 오염부분을 화학물(각종 세척제로)로 표백 또는 세척하는 사람(산제, 유제, 탈지, 아주까리 세제 등이 있음)
54	목 제 품 도 장 원	79,308	25.4	75,213	목공 또는 가구 제조원이 만든 가구 및 목제품을 도장하는 사람
55	도 장 원 (취 부)	87,760	23.7	84,482	완제품의 내부 및 외부를 취부기구 또는 스프레이로 도장하는 사람
56	용 융 도 금 기 조 작 원	76,955	19.0	76,079	도금하고자 하는 금속 용융액 속에 금속제품을 담그어 표면에 용융액을 부착하게 하는 기계를 조작하는 사람
57	전 기 도 금 원	91,374	35.5	86,236	전해방식으로 금속물체에 비철금속을 도금하는 기계장치를 조작하는 사람
58	플 라 스 틱 사 출 기 조 작 원	82,602	26.8	78,806	플라스틱 수지를 녹여 실린더에 저장한 후 이를 일정한 압력으로 금형에 주입하여 제품을 성형하는 사출기를 조작하는 사람
59	배 합 원	87,574	23.1	80,743	혼합물질을 배합기에서 배합하거나 배합기를 조작하는 사람(내화물 점토 배합도 포함됨)

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

일련번호	직 종 명	2018.3월		2017.6월	직 종 해 설
		조사노임	변동계수	조사노임	
60	가 구 제 조 원	83,855	23.2	82,039	다양한 수공구 및 목공기계를 사용하여 각종 가구를 제작, 장식, 가공하는 업무를 수행하는 사람
62	제 재 원	84,684	19.3	82,768	원목을 각재 또는 판재로 제조하는 사람
63	펄프제조장치 조 작 원	79,252	12.7	72,167	펄프를 제조하는 과정에서 화학처리에 의하여 펄프원료를 표백하는 기계, 원료로부터 불순물을 제거하는 회전 또는 고정 보일러를 조작하는 사람
64	합 판 제 조 원	81,832	16.4	78,980	베니어(단판)의 겉장과 속장을 일렬로 놓고 접착하여 합판을 제조하는 사람
65	제재기계운전원	94,171	32.4	90,229	제재소에서 목재를 다듬고 가공하는 목재제재기나 띠톱제재기 등을 조작하는 사람
66	목재건조기계 조 작 원	90,037	20.3	85,564	수건, 증기건, 전기건, 고주파방식 등에 의하여 목재를 건조시키는 등 목재건조기계를 조작하는 사람
67	제 지 원	78,042	17.0	75,697	펄프를 원료로 종이, 판지 및 박엽지 등을 제조하는 사람
69	골 판 지 제 조 원	79,374	21.2	78,181	판지라이닝을 조작하여 골판지 및 골판지상자를 제조하는 사람
70	부 품 조 립 원	76,056	22.2	71,369	금속기계부품, 산업용V/V, 자동차 헤드라이트용 부품, 제동장치, 조향장치, 전자장비 등의 부품을 조립하는 사람. 중간 부품을 조립하는 사람
71	전기기계조립원	83,173	30.9	78,998	전신주의 부품이나 형틀을 조립하는 등 교류기기 또는 직류기기를 조립하는 사람
72	중 기 계 조 립 원	83,955	29.8	78,612	가적이 크고 실외에서 사용되는 중한 기계시설 또는 장비 등을 조립하는 사람
73	경 기 계 조 립 원	78,969	14.6	73,755	실내장치가 가능한 비교적 경한 기계시설 또는 장비 등을 조립하는 사람
74	전자제품조립원	74,906	25.4	70,166	가전용 소형 모터, 자동차, 에어컨, 전자부품 등 전자제품을 조립하는 사람
75	통신기계조립원	90,885	24.2	80,496	통신장비에 대한 기계를 조립하는 사람
76	화 학 공 학 제 품 시 험 원	96,561	24.3	94,645	화학공학 분야의 제품을 시험하는 사람
77	금 속 재 료 제 품 시 험 원	91,196	23.1	82,727*	금속 재료 및 제품들의 각 생산라인에서 인장강도 또는 제품상태 등을 측정하는 공학시험을 시행하는 사람
78	전기, 전자 및 기계 제품시험원	96,546	25.7	90,146	전기. 전자 및 기계제품에 있어 제품을 시험하는 사람
79	기 타 공 학 제 품 시 험 원	91,270	9.4	85,303*	식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 제품을 시험하는 사람

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

일련번호	직 종 명	2018.3월		2017.6월 조사노임	직 종 해 설
		조사노임	변동계수		
80	화학공학 품질관리원	95,267	20.2	88,923	화학공학 분야에 있어 품질을 관리하는 사람
81	금속재료 품질관리원	97,875	27.9	94,086	금속재료 및 제품들의 생산과정에서 품질의 규격과 일치하는지 판단하거나 중간 및 완제품의 품질을 평가함으로써 품질을 관리하는 사람
82	전기, 전자 및 기계 품질관리원	96,154	31.8	87,268	전기. 전자 및 기계제품에 있어 품질을 관리하는 사람
83	기타공학 품질관리원	87,902	24.4	83,866	식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 품질을 관리하는 사람
84	화학공학 품질관리사	113,782	26.1	102,619	화학공학분야에서 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
85	금속재료 품질관리사	106,550	38.7	98,150*	금속재료 및 제품들의 생산현장에서 품질관리원이 검사한 내역을 검토하여 집계와 해결방안을 제시함으로써 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
86	전기, 전자 및 기계 품질관리사	112,376	20.6	97,038	전기, 전자 및 기계제품에 있어 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
87	기타공학 품질관리사	112,887	33.5	-	식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
88	기계정비원	99,317	23.7	89,215	생산현장 또는 전문분야의 기계를 점검·분해·보수·정비하는 사람
89	전기정비원	93,126	33.0	90,313	생산현장의 전기제어 및 공작기계의 모터 등과 같은 전기설비를 설치, 보수 및 정비하는 사람
90	차량정비원	*	-	89,088	차량을 점검·보수 및 정비하는 사람
91	제품검사 및 조정원	80,725	29.1	72,958	생산현장에서 제품의 조립 및 수평 등의 밸런스를 조정하거나 마무리 작업 또는 마감 처리하는 사람. 또는 완성제품의 최종검사와 불량여부 검사를 하여 제품을 조정하는 사람
92	기계기술자	103,299	27.3	98,661	기계설비의 건설·시설공사에 대한 설계서 작성 및 관리업무 등을 수행하는 사람
93	전선원	99,746	23.8	86,702	건축용 PH 파일, 콘크리트 전주에 사용되는 이형철근을 권선기에서 스프링 형태로 제작하거나 변압기 및 기계부품에 코일 및 전선을 감는 사람. 또는 기계설비 장비 설치 등에서 배선 및 단선 보강 등 산업용 전기를 설치하는 사람
94	배관원	111,565	29.7	102,029	물, 가스, 공기, 증기 또는 기타 물질을 배급하는 배관, 연관시설을 설치, 수리하는 사람
95	목재포장원	83,645	21.7	82,634	목재로 파렛트 및 나무 상자 등을 제조하여 포장하는 사람

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

일련번호	직 종 명	2018.3월		2017.6월 조사노임	직 종 해 설
		조사 노임	변동 계수		
96	기계물품포장원	77,748	23.5	74,427	완제품을 규격별로 분류 후 각종 제품을 상품용 또는 운반시의 안전도를 감안하여 기계를 이용하여 포장하는 사람
97	수동물품포장원	73,701	24.2	71,177	판넬 포장, 비닐, 종이 등을 이용하여 수동으로 각종 제품을 상품용으로 또는 운반시의 안전도를 감안하여 포장하는 사람
98	철 강 포 장 원	82,565	24.9	80,499	완성된 알루미늄 새시를 비닐봉투에 넣는 등의 철제 대강 또는 제철물을 포장하는 사람
99	제 품 출 하 원	82,868	24.7	75,192	완성된 제품의 하역 및 적재를 담당하는 사람
100	전산용지정합원	80,575	14.0	75,688	인쇄된 전산용지를 2장 이상 작업 시 한 세트로 정합하는 사람
101	전 자 조 판 원	90,534	19.3	81,843	스캐너를 이용하여 자료를 스캔 하거나 사진이나 그림 인쇄 시 색상(필름)을 분리하는 사람. 또는 스티커 인쇄기 조작, 출판 및 자료편집을 컴퓨터를 이용하여 조판하는 사람. 또는 원본과 대조 확인 작업 또는 사진을 인쇄하기 위해 판을 짜는 사람
102	교 정 사	*	-	78,693	인쇄과정에서 원본과 대조, 확인 작업 하는 사람
103	컴퓨터 웹디자이너	104,507	25.0	103,170	인터넷 홈페이지를 디자인하고 웹사이트를 구축하는 사람
105	인 쇄 기 조 작 원	94,048	25.7	91,279	오프셋인쇄기, 활판인쇄기를 이용하여 인쇄를 하는 사람 또는 인쇄를 위해 동판, 연판으로 된 인쇄판을 만드는 사람
108	연포장재접합원	80,449	21.0	77,428*	금속 은박 및 금박을 넣거나 포장지에 금속 은박을 붙이는 사람 또는 이러한 기계를 조작하는 사람
109	방 직 기 조 작 원	74,889	25.3	68,900	생실을 비누나 잿물로 처리 또는 연사기로 가연 또는 합연하는 사람, 또는 직조기 및 편직기를 조작하여 실을 감거나, 정경기를 이용하여 경사를 정경폭과 밀도에 따라 배열 및 감는 사람
110	방직기계정비원	87,047	26.1	79,373	방직기계를 유지, 보수 및 정비하는 사람
111	재 봉 원	77,364	24.0	67,318	직물, 모피, 가죽 등의 재료를 가지고 의복이나 기타 직물 제품을 제조하는 재봉기를 조작하는 사람
112	직 물 재 단 사	87,504	26.1	80,105	원단에 그려진 선을 따라 적당한 시접을 두면서 재단기나 칼 또는 가위를 사용하여 절단하는 사람
113	염 직 원	83,307	30.4	79,176	염액에 피염물을 침지시켜 염색하거나 염색기를 조작하는 사람
114	재봉기운용사	78,539	19.7	73,402	자동재봉틀을 설비하거나 자동재봉틀을 운전하는 사람
115	제 화 원	79,183	19.3	76,968	고객의 요청에 따라 기계 또는 수작업으로 가죽신을 제조 또는 수선하는 사람
116	직 포 원	83,465	23.5	78,478	제직기를 조작하여 직물(일반직물)을 짜는 사람

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

일련번호	직 종 명	2018.3월		2017.6월 조사노임	직 종 해 설
		조사노임	변동계수		
117	편 직 원	84,690	27.6	78,996	편직기를 사용하여 면장갑, 니트류 등을 짜는 사람
118	피 혁 가 공 원	81,157	23.4	76,412	가죽을 가공하거나 모피 또는 양모가 있는 원피를 처리하는 기계를 조작하는 사람
120	전 기 기 사	120,776	23.3	115,569	생산현장의 전기기기와 전기제어를 정비, 보수, 유지, 관리하는 전기기술자로서 관리·감독에 종사하는 사람(자격증 소지)
121	전 기 산 업 기 사	110,947	17.6	107,480	생산현장의 전기기기와 전기제어를 정비, 보수, 유지, 관리하는 전기기술자(자격증 소지)
122	전 기 기 능 사	102,245	31.3	97,959	전기기기를 수리 및 보조함으로써 전기기사를 보좌하는 사람(자격증 소지)
126	컴 퓨 터 운 용 사	*	-	-	컴퓨터 하드웨어 또는 소프트웨어 기술을 습득한 사람이거나, 시스템 사용자들에게 기술적인 지원 및 훈련을 시키고, 사용자들의 컴퓨터소프트웨어 및 하드웨어 문제를 조사하고 해결하는 사람
127	콘 크 리 트 제 품 성 형 기 조 작 원	95,327	20.3	85,853	콘크리트 제품을 생산하는 압축 진동성형기를 조작하고 부분적인 고장 등도 보수할 수 있는 사람
128	특 수 차 운 전 원	87,532	28.3	84,574	지게차, 레미콘, 트레일러 등 특수차량을 운전하는 사람
129	돌 분 쇄 원	85,729	28.6	80,831*	착암기 등 기구를 사용하여 돌을 재단, 절단, 분쇄 및 연마하는 사람(석공도 이에 분류한다.)
131	소 성 원	81,144	26.8	73,574	성형된 제품을 소성로에서 굽는 작업을 하는 사람
133	폐 수 처 리 원	90,266	23.9	85,357	폐수정화기를 조작하거나 찌꺼기 등 오물을 처리하는 등 폐수처리하는 사람
134	식 품 제 조 원	75,037	25.5	68,547	아이스크림, 양념육, 빵, 과자 등의 식품을 제조하는 사람
135	단 순 노 무 종 사 원	71,837	20.2	68,899	유리 이동하차, 목재선별분류, 각 생산라인의 단순작업, 식당 및 각종 현장의 경비원 등 단순작업 및 보조원으로 일하는 사람
136	작 업 반 장	107,247	34.7	96,656	단순노무종사원을 관리하는 반장, 생산공정 및 제조현장의 팀장 등 각 현장을 관리, 통솔하는 사람 또는 관리 책임자
137	안 전 관 리 사	114,579	29.2	109,480	작업자의 직업적 재해예방 및 작업환경의 개선 또는 안전을 위한 제반 사항을 관리 및 감독하는 사람
138	벨 트 컨 베 이 어 작 업 원	77,699	19.5	72,177	양 끝에 장치된 벨트 풀리 사이에 넓적한 이음매 없는 벨트를 구동시키면서 제품을 운반하는 기계에서 작업하는 사람
139	보 일 러 조 작 원	88,351	22.8	86,975	보일러를 조작하고 관리하며, 보일러의 작동상태와 배관상태를 점검하는 사람
전체평균		87,177		-	

주) '*' 표시는 조사업체가 5개 미만인 직종 '-' 표시는 조사가 안된 직종으로 유의하여 적용

조 사 표

2018년 상반기 중소제조업 직종별 임금조사표

(작성기준 : 2018. 3월분 임금대장 기준)

승인번호 제 340005 호

※ 업체 기재 사항이 아닙니다.

지 역	일련번호	산업분류	규 모	전년도 조사
				참 여 □ 미참여 □

1. 일반사항

		사업자번호	- -
회사명		대표자	
주 소			
전 화	( )	팩 스	( )
종사자수	생산직 [ ] 명 + 사무직 [ ] 명 = 합계 [ ] 명		
주생산품		매출액	(2017년 기준) 백만원

주) 1. **종사자수**는 **3월말 현재 1개월 이상 근무하고 있는 임금근로자** (※ 급여를 받지 않는 무급종사자 등은 제외)

2. **조사결과 회신메일 주소를 적어주시면 조사결과를 보내드리겠습니다.**

중소기업의 올바른 실태파악을 위한 귀중한 협조에 감사드립니다.

저희 중소기업중앙회에서는 통계법 제17조에 의한 **국가지정통계(승인번호 340005호)**인 **『중소제조업 직종별 임금조사』**를 매년 실시하고 있습니다.

동 조사는 **『국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률』 시행규칙 제7조**에 따라 **정부 및 공공기관과의 물품 구매계약 시 제조부문의 원가계산의 기준이 되는 생산직 노무비 산정의 기초자료**로 활용되오니, 반드시 귀사의 **임금대장**을 근거로 정확히 기재하여 주시면 감사하겠습니다.

본 조사표에 기재된 내용은 통계법 제33조에 따라 비밀이 보호되며, 통계목적으로만 사용됩니다.

본 조사에 대한 문의사항은 아래 실사기관으로 연락해 주시기 바랍니다.

문의처	○○○○○○○○○○, 이메일 : ○○○@○○○.○○○ 전화 : ○○-○○○○-○○○○, 팩스 : ○○-○○○○-○○○○

KBIZ 중소기업중앙회

2. 2018. 3월분 생산직 근로자의 직종별 임금(일급)현황

○ '문1'의 **'생산직 상시근로자'만을 대상**으로 작성

○ 【붙임】'제조부문 직종코드 및 직종명'을 참조하여 생산직 근로자의 개별업무를 파악, 유사한 업무를 묶은 후 직종코드와 직종명을 기재 (추가할 직종은 직종코드에 '추가'라고 쓰고 임의로 직종명을 정하여 기재하신 후, 추가된 직종의 직종해설은 7페이지 하단에 상세하게 설명 요망.)

○ **임금**에는 **[포함]** 기본급, 통상적수당(주휴수당 포함)만 포함

※ 만일 '월 정상근로시간'에 유급주휴시간을 포함시키지 않았다면 '통상적 수당'에도 주휴수당을 제외

[제외] 초과·연장·휴일 근로(시간)수당, 상여금, 성과급(인센티브 등) 및 기타수당 등은 제외

(단위 : 명, 원, 시간)

직종코드	직 종 명 (※붙임참조)	총인원			월 정상근로시간 (①)	총지급액 (②+③)			평균일급 (②+③/① ×8시간)
		소계	남	여			기본급 (②)	통상적수당 (③)	
추가할 직종이 있을 경우 직종코드란에 '추가'라고 쓰시고 임의의 직종명과 지급액 등을 기재하여 주십시오. 아울러 추가된 직종의 직종해설은 조사표 7페이지 하단 추가란에 자세하게 기재하여 주시기 바랍니다.									
합 계									

	성 명	소속부서	e-mail	조사원	조사책임자
조사응답자				㊞	㊞

〈 2018. 3월분 생산직 근로자의 직종별 임금(일급)현황 작성방법 〉

기본사항

○ 조사대상은 1개월 이상 근무한 **생산직 상시근로자** 대상

– 1개월 미만 근무 근로자, 일일근로자(도우미, 일용근로자 등), 단시간근로자(파트타임근로자 등), 산업기능요원 등은 조사대상에서 제외

○ **본 조사에서의 일급은 사업장에서 지급한 2018년 3월분의 기본급과 통상적수당(유급주휴수당 포함)의 합계를 시간당 임금으로 환산하여 1일 8시간 근무를 기준으로 산정**

※ 초과·연장·휴일 근로수당, 상여금, 성과급(인센티브 등)을 제외한 기본급 및 통상적수당만 대상으로 임금 산정

※ 만일 '월 정상근로시간'에 유급주휴시간을 포함시키지 않았다면 '통상적 수당'에도 주휴수당을 제외

○ 생산직 근로자가 2가지 이상의 직종을 겸직하는 경우는 모든 직종을 각각 기재

○ 【붙임】'제조부문 직종코드 및 직종명'을 참조, 생산직 근로자의 개별 업무를 파악하여 유사한 업무끼리 묶은 후 직종코드 및 직종명을 작성

작성예시

▶ A사의 3월 임금 지급 현황

○ 갑(일반화학원) : 3월 한달간 209시간 근무하여, 기본급 3,120,000원, 통상적 수당 400,000원 지급

○ 을(일반화학원) : 3월 한달간 150시간 근무하여, 기본급 1,800,000원, 통상적 수당 150,000원 지급

○ 병(용접원) : 3월 한달간 209시간 근무하여 기본급 2,080,000원, 통상적 수당 200,000원 지급

직종코드[1]	직 종 명[1] (※붙임참조)	총인원[2]			월 정상근로시간[3] (①)	총지급액[4] (②+③)			평균일급[7] (②+③/① ×8시간)
		소계	남	여			기본급[5] (②)	통상적수당[6] (③)	
40	*일반화학원*	*2*	*1*	*1*	*359*	*5,470,000*	*4,920,000*	*550,000*	*121,894*
50	*용접원*	*1*	*1*	*0*	*209*	*2.280.000*	*2.080.000*	*200.000*	*87,273*

1) 직종코드·직종명 : 생산직 근로자의 근로내용에 따른 직종분류로 **별첨 「제조부문 직종코드 및 직종명」 참조**하여 해당 직종코드 및 직종명 기재

2) 총 인 원 : **해당직종에 종사하는 총인원수** 기재

3) 월정상 근로시간 : 근로자와 사용자 사이에 정한 **정상근로시간과 그 외 유급으로 처리되는 시간(주휴유급 등)을 합산**한 시간으로 **해당직종 총인원의 3월 정상근로시간 합계 기재**

4) 총 지 급 액 : 해당 직종 총인원의 **3월 기본급 및 통상적 수당의 합계(주휴수당 포함) 기재**

5) 기 본 급 : 근로자에게 근로에 대하여 지급하기로 정한 시급, 일급, 월급 등으로 **해당직종 총인원에게 3월 지급된 기본급 합계** 기재

6) 통 상 적 수 당 : 매월 1회 이상 정기적·일률적으로 지급되는 위험수당, 생산장려수당, 자격수당, 가족수당, 근속수당 등으로 **해당직종 총인원에게 3월 지급된 통상적수당(주휴수당 포함) 합계** 기재

7) 평 균 일 급 : 해당 직종 총인원의 **3월 기본급 및 통상적 수당(주휴수당 포함)을 시간당 임금으로 환산하여 1일 8시간 근무 기준으로 평균 일급 계산**

【참고】 고용노동부 고시 2018년도 최저임금 : **시급 7,530원, 일급 60,240원(8시간), 월급 1,573,770원(209시간)**

【붙 임】 제조부문 직종코드 및 직종명

직종코드	직종명	직 종 해 설
1	CAD설계사(기계)	기계장치 및 관련 장비의 제조용 시공도 등을 설계하는 사람
2	CAD설계사(회로)	성능과 기능을 갖는 전기 부품 또는 회로를 구성하고 프로그램을 이용하여 기계의 회로를 설계하는 사람
6	드릴링기조작원	제품의 홀을 가공하기 위해 드릴링 머신을 사용하여 제품을 가공하는 사람
7	공작기계조작원	선반, 밀링, 로구로, 샤링, 셰이퍼, 스롯타 등 공작기계를 조작하여 제품을 가공하는 사람
8	마 킹 원	제작도면에 따라 가공 부위에 선 또는 점을 표시하거나 금을 그어 금속제품을 규격 맞게 생산할 수 있도록 가공위치에 표시하는 사람
12	절 곡 원	수동 절곡기를 이용하여 가공품 또는 제품을 절곡하는 사람
13	귀금속 세공원	금, 은 등 귀금속 제품을 다양한 모양과 용도로 세공하는 사람
14	주 물 원	제품 주형 속에 용해한 철 또는 비철금속 등을 부어 주물품을 제작하는 사람
15	단 조 원	단조기를 조작하거나 수동으로 두들겨 철 또는 비철금속 제품을 단조하는 사람
16	금 형 원	각종 금속공작기계, 수공구 및 정밀측정기를 사용하여 금형을 제작 보수 및 정비하는 사람
17	목 형 원	주형(주물품)을 만들기 위하여 목재로 형틀을 만들어 재단하거나 이를 도와주는 사람으로 토형제작자도 포함
18	조 형 원	대량주물을 붓기 위해 주형 목형틀을 넣고 수동으로 점토를 이용해 형태를 만드는 사람
19	압 연 원	금속재료를 회전하는 2개의 롤 사이로 통과시켜 여러 형태로 금속재료를 가공하는 사람
20	압출기조작원	알루미늄 재료나 플라스틱 재료를 봉, 관, 띠 및 기타 제품과 같은 계속적인 형태로 밀어내는 압출기를 조작하는 사람
21	열처리원	용도에 따라 쇠를 가열 또는 냉각하는 사람. 또는 금속열처리 장치를 조작하는 사람
22	용 해 원	공작기계용 부품 등 금속부품을 만들기 위하여 알루미늄과 같은 금속을 금속용해로 등을 이용하여 용해하는 사람
23	인발기조작원	일정 직경의 철, 비철금속의 관 또는 선재를 제조하는 인발기계장치를 조작하는 사람
24	태핑기조작원	자동 및 수동 태핑기를 이용하여 금속 또는 비금속재질에 암 나사산을 가공하거나 나사 모양을 찍어내는 작업을 하는 사람
25	판 금 원	강판 또는 철판 등으로 제품을 가공하여 만들거나 판금으로 제조된 제품을 보수하는 사람
26	합 금 원	각종 철 또는 비철금속과 화공약품을 이용하여 용도에 따라 혼합 합금하는 사람
28	다이케스트원	금속 재질의 틀을 사용하여 자동이나 수동으로 재료를 넣고 가열하여 압력을 가해 주조하여 모형을 만드는 사람(일반적으로 알류미늄, 아연 등 경금속을 사용한다.)
30	쇠톱기조작원	밴드쏘나 금속쇠톱을 조작하여 가공 또는 절단하는 사람
31	모형조각기원	모형조각기로 도면상에 의거하여 모형을 가공하는 사람
32	절 단 원	설계도면에 의해 금속소재를 절단프레스기, 샤링기 등을 이용하여 절단하는 사람
34	유리절단 및 재단원	유리를 적당한 크기로 절단 및 재단하거나, 각종 유리제품(초, 병, 장식용 등)을 제조하는 사람
35	벤딩머쉰조작원	절곡기에 금속을 넣고 구부리거나 가공하는 사람
36	금속교정원	왜곡된 물체를 밸런스머쉰기 또는 수동으로 두드리거나 열처리하여 교정하는 사람
37	선 반 원	범용 및 CNC선반, 범용선반기 등을 조작하거나 수동선반기를 이용하여 절삭가공 등 제품을 가공하는 사람
38	프레나기조작원	프레나기와 같은 금속가공기계를 조작하여 제품을 가공하는 사람
39	레이저광선원	레이저광선(전자파)를 이용하여 제품에 글씨를 새기거나 절단하는 등 물체를 가공하는 사람
40	일반화학원	반응기 등의 화학기계를 사용 화공약품의 첨가 배합 등을 하여 가공하는 사람

직종코드	직 종 명	직 종 해 설
41	요 업 원	내화물작업 및 점토제품 생산기를 조작하거나 타일, 위생도기, 식기, 애자류 등의 도자기를 제조하는 사람
42	합성수지피막원	알루미늄샷시 등의 제품 겉 표면에 합성수지와 같은 화학물 피막을 입히거나 시공하는 사람
43	권 취 원	신선, 연선, 절연, 연합, 피복공정 등 생산공정에서 나오는 생산물을 드럼 또는 보빈에 감고, 공정설비에서 분리하고 장치하는 사람
44	연선기·연합기조작원	신선된 도체 또는 절연된 도체를 여러 가닥으로 꼬아 합치는 기계를 조작하는 사람
45	신선기조작원	구리, 알루미늄 등의 선재를 일련의 다이스에 통과시켜 원하는 선재의 규격으로 가공하는 기계를 조작하는 사람
46	절 연 원	신선된 도체 또는 연선된 도체 위에 합성수지 또는 기타 절연물 등으로 절연하는 기계를 조작하는 사람
47	피 복 원	신선된 도체, 연선된 도체, 절연된 도체 또는 연합된 도체 위에 합성수지 또는 기타 피복제 등으로 피복하는 기계를 조작하는 사람
48	고무제품생산원	생고무, 합성고무 등을 배합하여 고무제품을 제조하는 사람 (배합 및 화공약품 첨가 등은 일반화학원으로 분류한다.)
50	용 접 원	각종 기계나 금속 구조물 및 압력 용기 등을 제작하기 위하여 금속과 비금속 재료를 용접기 등으로 열이나 압력을 가하여 접합하는 사람
51	연삭기 및 연마기 조작원	산업용V/V, 자동차용 샷시 제품, 철 구조물, 주물이 완료된 제품 또는 생산품 생산 후 거칠어진 부분을 전동 또는 수동의 그라인더공구 또는 랩핑기, 금속조작기계를 이용하여 연마 또는 가공하는 사람
52	연마원(기타)	페인트류 도장처리 전 또는 연마 전에 흠집을 제거하기 위해 FDP를 도포하거나 건조석, 사지 등으로 손질하는 사람. 또는 페인트 흡부 또는 지석연마기를 이용하여 금속칼날, 원통, 렌즈 등을 연마하거나 연마용 화학제품 등을 이용하여 금속표면을 연마하는 사람
53	세 척 원	생산과정 중에 생산된 제품의 청(녹)과 오염부분을 화학물(각종 세척제로)로 표백 또는 세척하는 사람(산제, 유제, 탈지, 아주까리 세제 등이 있음)
54	목제품도장원	목공 또는 가구 제조원이 만든 가구 및 목제품을 도장하는 사람
55	도장원(취부)	완제품의 내부 및 외부를 취부기구 또는 스프레이로 도장하는 사람
56	용융도금기 조작원	도금하고자 하는 금속 용융액 속에 금속제품을 담그어 표면에 용융액을 부착하게 하는 기계를 조작하는 사람
57	전기도금원	전해방식으로 금속물체에 비철금속을 도금하는 기계장치를 조작하는 사람
58	플라스틱사출기 조작원	플라스틱 수지를 녹여 실린더에 저장한 후 이를 일정한 압력으로 금형에 주입하여 제품을 성형하는 사출기를 조작하는 사람
59	배 합 원	혼합물질을 배합기에서 배합하거나 배합기를 조작하는 사람(내화물 점토 배합도 포함됨)
60	가구제조원	다양한 수공구 및 목공기계를 사용하여 각종 가구를 제작, 장식, 가공하는 업무를 수행하는 사람
62	제 재 원	원목을 각재 또는 판재로 제조하는 사람
63	펄프제조장치 조작원	펄프를 제조하는 과정에서 화학처리에 의하여 펄프원료를 표백하는 기계, 원료로부터 불순물을 제거하는 회전 또는 고정 보일러를 조작하는 사람
64	합판제조원	베니어(단판)의 겉장과 속장을 일렬로 놓고 접착하여 합판을 제조하는 사람
65	제재기계운전원	제재소에서 목재를 다듬고 가공하는 목재제재기나 띠톱제재기 등을 조작하는 사람
66	목재건조기계 조작원	수건, 증기건, 전기건, 고주파방식 등에 의하여 목재를 건조시키는 등 목재건조기계를 조작하는 사람
67	제 지 원	펄프를 원료로 종이, 판지 및 박엽지 등을 제조하는 사람
69	골판지제조원	판지라이닝을 조작하여 골판지 및 골판지상자를 제조하는 사람
70	부품조립원	금속기계부품, 산업용V/V, 자동차 헤드라이트용 부품, 제동장치, 조향장치, 전자장비 등의 부품을 조립하는 사람. 중간 부품을 조립하는 사람
71	전기기계조립원	전신주의 부품이나 형틀을 조립하는 등 교류기기 또는 직류기기를 조립하는 사람
72	중기계조립원	가적이 크고 실외에서 사용되는 중한 기계시설 또는 장비 등을 조립하는 사람
73	경기계조립원	실내장치가 가능한 비교적 경한 기계시설 또는 장비 등을 조립하는 사람
74	전자제품조립원	가전용 소형 모터, 자동차, 에어컨, 전자부품 등 전자제품을 조립하는 사람

직종코드	직 종 명	직 종 해 설
75	통신기계조립원	통신장비에 대한 기계를 조립하는 사람
76	화학공학 제품시험원	화학공학 분야의 제품을 시험하는 사람
77	금속재료 제품시험원	금속 재료 및 제품들의 각 생산라인에서 인장강도 또는 제품상태 등을 측정하는 공학시험을 시행하는 사람
78	전기, 전자 및 기계 제품시험원	전기. 전자 및 기계제품에 있어 제품을 시험하는 사람
79	기타공학제품시험원	식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 제품을 시험하는 사람
80	화학공학 품질관리원	화학공학 분야에 있어 품질을 관리하는 사람
81	금속재료 품질관리원	금속재료 및 제품들의 생산과정에서 품질의 규격과 일치하는지 판단하거나 중간 및 완제품의 품질을 평가함으로써 품질을 관리하는 사람
82	전기, 전자 및 기계 품질관리원	전기. 전자 및 기계제품에 있어 품질을 관리하는 사람
83	기타공학 품질관리원	식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 품질을 관리하는 사람
84	화학공학 품질관리사	화학공학분야에서 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
85	금속재료 품질관리사	금속재료 및 제품들의 생산현장에서 품질관리원이 검사한 내역을 검토하여 집계와 해결방안을 제시함으로써 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
86	전기, 전자 및 기계 품질관리사	전기, 전자 및 기계제품에 있어 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
87	기타공학 품질관리사	식품 또는 섬유 등의 기타 공학 분야에서 품질의 향상을 목적으로 연구하고 지시하는 관리자
88	기계정비원	생산현장 또는 전문분야의 기계를 점검·분해·보수·정비하는 사람
89	전기정비원	생산현장의 전기제어 및 공작기계의 모터 등과 같은 전기설비를 설치, 보수 및 정비하는 사람
90	차량정비원	차량을 점검·보수 및 정비하는 사람
91	제품검사 및 조정원	생산현장에서 제품의 조립 및 수평 등의 밸런스를 조정하거나 마무리 작업 또는 마감 처리하는 사람. 또는 완성제품의 최종검사와 불량여부 검사를 하여 제품을 조정하는 사람
92	기계기술자	기계설비의 건설·시설공사에 대한 설계서 작성 및 관리업무 등을 수행하는 사람
93	전선원	건축용 PH 파일, 콘크리트 전주에 사용되는 이형철근을 권선기에서 스프링 형태로 제작하거나 변압기 및 기계부품에 코일 및 전선을 감는 사람. 또는 기계설비 장비 설치 등에서 배선 및 단선보강 등 산업용 전기를 설치하는 사람
94	배관원	물, 가스, 공기, 증기 또는 기타 물질을 배급하는 배관, 연관시설을 설치, 수리하는 사람
95	목재포장원	목재로 파렛트 및 나무 상자 등을 제조하여 포장하는 사람
96	기계물품포장원	완제품을 규격별로 분류 후 각종 제품을 상품용 또는 운반시의 안전도를 감안하여 기계를 이용하여 포장하는 사람
97	수동물품포장원	판넬 포장, 비닐, 종이 등을 이용하여 수동으로 각종 제품을 상품용으로 또는 운반시의 안전도를 감안하여 포장하는 사람
98	철강포장원	완성된 알루미늄 새시를 비닐봉투에 넣는 등의 철제 대강 또는 제철물을 포장하는 사람
99	제품출하원	완성된 제품의 하역 및 적재를 담당하는 사람
100	전산용지정합원	인쇄된 전산용지를 2장 이상 작업 시 한 세트로 정합하는 사람
101	전자조판원	스캐너를 이용하여 자료를 스캔 하거나 사진이나 그림 인쇄 시 색상(필름)을 분리하는 사람. 또는 스티커 인쇄기 조작, 출판 및 자료편집을 컴퓨터를 이용하여 조판하는 사람. 원본과 대조 확인 작업 또는 사진을 인쇄하기 위해 판을 짜는 사람
102	교정사	인쇄과정에서 원본과 대조, 확인 작업 하는 사람
103	컴퓨터 웹디자이너	인터넷 홈페이지를 디자인하고 웹사이트를 구축하는 사람
105	인쇄기조작원	오프셋인쇄기, 활판인쇄기를 이용하여 인쇄를 하는 사람 또는 인쇄를 위해 동판, 연판으로 된 인쇄판을 만드는 사람
108	연포장재접합원	금속 은박 및 금박을 넣거나 포장지에 금속 은박을 붙이는 사람 또는 이러한 기계를 조작하는 사람

직종코드	직 종 명	직 종 해 설
109	방 직 기 조 작 원	생실을 비누나 잿물로 처리 또는 연사기로 가연 또는 합연하는 사람, 또는 직조기 및 편직기를 조작하여 실을 감거나, 정경기를 이용하여 경사를 정경폭과 밀도에 따라 배열 및 감는 사람
110	방 직 기 계 정 비 원	방직기계를 유지, 보수 및 정비하는 사람
111	재 봉 원	직물, 모피, 가죽 등의 재료를 가지고 의복이나 기타 직물 제품을 제조하는 재봉기를 조작하는 사람
112	직 물 재 단 사	원단에 그려진 선을 따라 적당한 시접을 두면서 재단기나 칼 또는 가위를 사용하여 절단하는 사람
113	염 직 원	염액에 피염물을 침지시켜 염색하거나 염색기를 조작하는 사람
114	재 봉 기 운 용 사	자동재봉틀을 설비하거나 자동재봉틀을 운전하는 사람
115	제 화 원	고객의 요청에 따라 기계 또는 수작업으로 가죽신을 제조 또는 수선하는 사람
116	직 포 원	제직기를 조작하여 직물(일반직물)을 짜는 사람
117	편 직 원	편직기를 사용하여 면장갑, 니트류 등을 짜는 사람
118	피 혁 가 공 원	가죽을 가공하거나 모피 또는 양모가 있는 원피를 처리하는 기계를 조작하는 사람
120	전 기 기 사	생산현장의 전기기기와 전기제어를 정비, 보수, 유지, 관리하는 전기기술자로서 관리·감독에 종사하는 사람(자격증 소지)
121	전 기 산 업 기 사	생산현장의 전기기기와 전기제어를 정비, 보수, 유지, 관리하는 전기기술자(자격증 소지)
122	전 기 기 능 사	전기기기를 수리 및 보조함으로써 전기기사를 보좌하는 사람(자격증 소지)
126	컴 퓨 터 운 용 사	컴퓨터 하드웨어 또는 소프트웨어 기술을 습득한 사람이거나, 시스템 사용자들에게 기술적인 지원 및 훈련을 시키고, 사용자들의 컴퓨터소프트웨어 및 하드웨어 문제를 조사하고 해결하는 사람
127	콘 크 리 트 제 품 성 형 기 조 작 원	콘크리트 제품을 생산하는 압축 진동성형기를 조작하고 부분적인 고장 등도 보수할 수 있는 사람
128	특 수 차 운 전 원	지게차, 레미콘, 트레일러 등 특수차량을 운전하는 사람
129	돌 분 쇄 원	착암기 등 기구를 사용하여 돌을 재단, 절단, 분쇄 및 연마하는 사람(석공도 이에 분류한다.)
131	소 성 원	성형된 제품을 소성로에서 굽는 작업을 하는 사람
133	폐 수 처 리 원	폐수정화기를 조작하거나 찌꺼기 등 오물을 처리하는 등 폐수 처리하는 사람
134	식 품 제 조 원	아이스크림, 양념육, 빵, 과자 등의 식품을 제조하는 사람
135	단 순 노 무 종 사 원	유리 이동하차, 목재선별분류, 각 생산라인의 단순작업, 식당 및 각종 현장의 경비원 등 단순작업 및 보조원으로 일하는 사람
136	작 업 반 장	단순노무종사원을 관리하는 반장, 생산공정 및 제조현장의 팀장 등 각 현장을 관리, 통솔하는 사람 또는 관리 책임자
137	안 전 관 리 사	작업자의 직업적 재해예방 및 작업환경의 개선 또는 안전을 위한 제반 사항을 관리 및 감독하는 사람
138	벨 트 컨 베 이 어 작 업 원	양 끝에 장치된 벨트 풀리 사이에 넓적한 이음매 없는 벨트를 구동시키면서 제품을 운반하는 기계에서 작업하는 사람
139	보 일 러 조 작 원	보일러를 조작하고 관리하며, 보일러의 작동상태와 배관상태를 점검하는 사람
추가		
추가		
추가		
추가		

※ 추가되는 직종이 있을 경우 직종코드의 추가란에 새로운 직종명과 직종해설을 기재하여 주시기 바랍니다.

2018년 중소제조업 상반기 직종별 임금조사보고서

발행인 : 박 성 택
발행처 : 중소기업중앙회
(우) 07242
서울특별시 영등포구 은행로 30
전 화 : 02) 2124-3150~3156
F A X : 02) 786-2037
인터넷 : http://stat.kbiz.or.kr/
E-Mail : stat@kbiz.or.kr

이 책자의 내용에 관한 문의는
중소기업중앙회 조사연구부로 해주시기 바랍니다.